

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	<b>Таблица 2.1 Гомополимеры пропилена</b>						
	Лист		Норма по маркам					
№ докум.		Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении на пределе текучести, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Содержание гелей
	Подп.							
Дата		Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003
ТУ 2211-136-05766801-2006		PP1532B (YD50G)	0,8-1,5 (при 5 кг/230°C)	1400	100	33	11	не требуется
		PP1432C (D50S)	1,2-1,9 (при 5 кг/230°C)	1300	150	33	11	не требуется
		PP1401D (Q30P)	0,5-0,9	1300	100	34	10	не требуется
		PP1500H (S30G)	1,4-2,4	1500	50	34	10	не требуется
		PP1502H (S30S)	1,5-2,0	1500	50	34	10	не требуется
		PP1425H (S28C)	1,7-2,3	1400	50	34	10	не нормируется
		PP1520H (S38F)	1,7-2,3	1500	50	34	10	не нормируется
		PP1525H (S28F)	1,7-2,3	1500	50	34	10	не нормируется
		PP1528H (S38FA)	1,7-2,3	1500	50	34	10	не нормируется
		PP2640H (YS32S)	1,7-2,3	1600	50	36	9	не требуется
		PP1421H (S38CA)	1,8-2,4	1400	50	34	10	не нормируется
		PP1526J (T36F)	2,2-2,8	1400	45	34	10	не нормируется
		PP1500J (T30G)	2,4-3,7	1400	45	34	10	не требуется
		PP1532J (T50G)	2,4-3,7	1400	45	34	10	не требуется
14	Лист							

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование показателя	Норма по маркам					
							Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении на пределе текучести, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Содержание гелей
						Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м	МПа	%	шт/м <sup>2</sup>
						Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003
						PP1424J (PH384)	2,7-3,0	1300	45	34	11	не нормируется
						PP1523J (EXPRTQ)	2,7-3,3	1400	45	34	11	не нормируется
						PP1421J (T38CA)	2,9-3,2	1300	50	34	10	не нормируется
						PP1425J (T28C)	2,9-3,2	1400	50	34	10	не нормируется
						PP1520J (T38F)	2,9-3,2	1450	45	34	10	не нормируется
						PP1525J (T28F)	2,9-3,2	1400	45	34	10	не нормируется
						PP1528J (T38FA)	2,9-3,2	1450	45	34	10	не нормируется
						PP1550J (T30S)	2,9-3,5	1400	45	34	10	не требуется
						PP1551J (T30SW)	2,9-3,5	1400	45	34	10	не требуется
						PP3840K (T2101F)	2,9-4,1	1900	30	38	4	не требуется
						PP3722J (T2028F)	3,0-4,0	1800	30	37	5	не нормируется
						PP3841K (ADXP680)	3,0-4,0	1900	30	39	4	не требуется
						PP2641J (T31SE)	3,3-4,2	1500	40	34	9	не требуется
						PP 1500K	3,6-4,6	1250	45	31	10	не требуется

ТУ 2211-136-05766801-2006



Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	Наименование показателя	Норма по маркам					Содержание гелей	
	Лист		Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении на пределе текучести, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее		
№ докум.	16	Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м	МПа	%	шт/м <sup>2</sup>	
		Метод испытания (V2400G)	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003	
Подп.	Дата	PP3860P (V2401G)	17-23	2200	30	39	4	не требуется	
		PP1300R (Z30G)	20-30	1350	25	31	11	не требуется	
ТУ 2211-136-05766801-2006		PP1452R (Z69S)	20-30	1350	25	31	11	не требуется	
		PP1450R (Z30S)	20-30	1350	25	31	11	не требуется	
		PP1462R (HOXP817)	20-30	1300	25	33	8	не требуется	
		PP1362R (Z21S)	20-30	1050	25	29	12	не требуется	
		PP1452S (H39S)	30-40	1250	25	31	8	не требуется	
		PP1548S (H32GA)	30-40	1350	24	34	9	не требуется	
		PP1362S (HOXP2004)	35-45	1050	25	31	8	не требуется	
		PP1365S (H22S)	35-45	1050	25	31	8	не требуется	
		Лист							

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	<b>Таблица 2.2 Статистические сополимеры пропилена и этилена</b>						
	Лист	Норма по маркам						
№ докум.		Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Содержание гелей
	Подп.	Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м	МПа	%	шт/м <sup>2</sup>
Дата		Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003
		PP4132B (PA14D)	0,3-0,6 (при 5 кг/190°C)	850	40 (при минус 20°C)	27	11	не требуется
		PP4210G (EP2S30B)	1,5-2,0	900	90	26	11	не нормируется
		PP4240G (EP2S29B)	1,5-2,0	950	90	27	11	не требуется
		PP4270G (EP2S12B)	1,5-2,0	900	90	26	11	не нормируется
		PP4210L (EP2C30F)	5,0-7,0	850	45	26	10	не нормируется
		PP4215L (EP2C37F)	5,0-7,0	850	45	26	10	не нормируется
		PP4215M (EP1X35F)	7,0-10,0	1050	35	29	10	не нормируется
		PP4310M (EP1X30F)	7,0-10,0	1050	35	29	10	не нормируется
		PP4315M (EP1X35HF)	7,0-10,0	1100	30	29	10	не нормируется
		PP4316M (EP1X35AF)	7,0-10,0	1050	35	29	10	не нормируется
		PP4240N (EP2YX29GA)	9,0-12	950	65	27	10	не требуется
		PP4242N (EP2X29GK)	9,0-12	900	60	25	10	не требуется
		PP4340N (EP2X49GA)	9,0-12	950	65	27	10	не требуется
		PP4340R (EP2Z29G)	22-28	930	50	27	10	не требуется
		ТУ 2211-136-05766801-2006						
	Лист							

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм 2	Лист	№ докум. 18	Подп. Дата	Дата	ТУ 2211-136-05766801-2006	Лист	Норма по маркам						
							Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Содержание гелей
							Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м	МПа	%	шт/м <sup>2</sup>
							Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003
							PP4340S (EP2H49G)	38-46	950	45	25	10	не требуется

**Таблица 2.3 Статистические сополимеры пропилена и бутена-1**

					ТУ 2211-136-05766801-2006		Норма по маркам						
							Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Содержание гелей
							Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м	МПа	%	шт/м <sup>2</sup>
							Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256	ASTM D 638	ASTM D 638	ASTM D 1003
							RP5210M (RCXP721)	9,0-12	950	30	27	10	не нормируется
RP5213M (RCXP723)	9,0-12	950	30	27	10	не нормируется							
RP5215M (RCXP722)	9,0-12	950	30	27	10	не нормируется							
RP5254M (RCXP925)	9,0-12	950	30	27	10	не нормируется							

**Таблица 2.4 Статистические сополимеры пропилена, этилена и бутена-1**

					ТУ 2211-136-05766801-2006		Норма по маркам							
							Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду (при 23°C), не менее	Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее	Температура плавления, в пределах	Содержание гелей
Метод испытания	Ед. изм.	ASTM D1238/L	МПа	ASTM D 790	Дж/м	ASTM D 256	МПа	ASTM D 638	%	ASTM D 638	°C	ASTM D 3418	шт/м <sup>2</sup>	ASTM D 1003

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	PP6128K (EP3C37F)	4,0-6,0	650	60	20	10	130-134	не нормируется
	Лист	PP6129K (EP3C39F)	4,0-6,0	650	60	20	10	130-134	не нормируется
	№ докум.	PP6128M (EP3X37F)	7,0-9,0	700	55	20	10	130-134	не нормируется
Подп.									
Дата									

**Таблица 2.5 Блок-сополимеры пропилена и этилена**

Наименование показателя	Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Норма по маркам			Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее
			Ударная вязкость по Изоду, не менее				
			при 23°C	при -20°C	при -40°C		
Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м			МПа	%
Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256			ASTM D 638	ASTM D 638
PP8332C (EPD60R)	1,2-1,9 (при 5 кг/230°C)	1000	650	70	не испытывается	26	13
PP7300E (EPQ30M)	0,6-0,9	1150	500	40	не испытывается	29	11
PP8310E (EPQ30RF)	0,6-0,9	1050	550	60	не испытывается	26	13
PP8300G (EPYS30RE)	1,2-1,5	1050	550	50	не испытывается	26	11
PP8440G (EPS31HP)	1,0-1,4	1350	400	90	не испытывается	26	6
PP7301K (EPT30M)	3,0-4,0	1150	110	20	не испытывается	28	7

19 ТУ 2211-136-05766801-2006

Лист

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование показателя	Норма по маркам					Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее		
							Показатель текучести расплава (при 2,16 кг/230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду, не менее					МПа	%
									при 23°C	при -20°C	при -40°C				
						Ед. изм.	г/10 мин	МПа	Дж/м			МПа	%		
						Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256			ASTM D 638	ASTM D 638		
						PP8300K (EPТ30R)	3,0-4,0	1100	160	40	не испытывается	26	7		
						PP9100K (SP151)	3,0-4,0	650	не разрушается	не разрушается	105	14	6		
						PP9200K (EPТ30U)	3,0-4,0	900	650	90	65	22	8		
						PP7540L (EPС31H)	5,0-7,0	1350	80	50	не испытывается	31	6		
						PP8440L (EPС31HR)	5,0-7,0	1300	145	60	не испытывается	25	7		
						PP8300M (EPС30R)	6,0-8,0	1100	85	35	не испытывается	26	7		
						PP8332M (EPС40R)	6,0-8,0	1100	90	35	не испытывается	26	8		
						PP9200M (SP179)	7,0-9,0	850	не разрушается	100	40	14	6		
						PP8340N (EPF31HR)	10-15	1200	100	45	не испытывается	24	8		
						PP8540N (EPF31H)	10-15	1350	85	30	не испытывается	26	6		
						PP8548N (EPF31HA)	10-15	1350	85	45	не испытывается	26	6		
						PP9240N (BA238G3)	11-14	900	400	90	не испытывается	19	4		
						PP9242N (BA238A)	11-14	900	400	90	не испытывается	19	4		
						PP7648R (HEXP280)	16-21	1600	55	30	не испытывается	31	3		
						PP8548R (EPV31RA)	16-24	1350	75	40	не испытывается	26	5		
						PP8340S	38-48	1100	65	35	не испытывается	24	4		

ТУ 2211-136-05766801-2006

Лист

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование показателя	Норма по маркам					Предел прочности при растяжении, не менее	Относительное удлинение при пределе текучести, не менее
							Показатель текучести расплава (при 2,16 кг /230°C), в пределах	Модуль упругости при изгибе, не менее	Ударная вязкость по Изоду, не менее				
г/10 мин	МПа	при 23°C	при -20°C	при -40°C	МПа	%							
						Метод испытания	ASTM D1238/L	ASTM D 790	ASTM D 256			ASTM D 638	ASTM D 638
						(EYH31U)							
						PP8348S (EPH31RA)	38-50	1150	55	25	не испытывается	26	4
						PP8548S (EPH71HA)	38-50	1350	50	28	не испытывается	27	3
						PP8348U (EPL31UA)	65-75	1050	60	25	не испытывается	23	4
						PP7548V (EPN31MA)	85-115	1400	25	не испытывается	не испытывается	30	4
						PP8648V (HEXP2019)	85-115	1500	28	не испытывается	не испытывается	27	3

Примечание к таблицам 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5:

1. Полипропилен производят в виде гранул однородных по цвету.
2. Массовая доля летучих веществ не более 0,12 % гарантируется технологией производства.
3. Допускается содержание гелей размером 0,2 мм, определяемых на образцах пленки толщиной 50 микрон, в экструзионных марках и марках общего назначения не более 500 шт/м<sup>2</sup>, в пленочных марках – не более 300 шт/м<sup>2</sup>.
4. Разброс показателя текучести расплава в пределах партии гарантируется производством в пределах ± 10 % и определяется по 4.8.

ТУ 2211-136-05766801-2006

Лист

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм	2	Таблица 1		
	Лист			
№ докум.		Марка продукта (по номенклатуре фирмы Basell)	Свойства стабилизированного продукта	Область применения
	Подп.			
Дата		<b>I. Гомополимеры пропилена</b>		
ТУ 2211-136-05766801-2006		PP1300R (Z30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Литьевые изделия технического и бытового назначения Компаундирование
		PP1315M (YX37F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки. Улучшенная реология расплава.	Экструзионная плоскощелевая пленка
		PP1362R (Z21S)	Долговременная термо- и светостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Стойкость к выцветанию. Улучшенная реология расплава.	Пеленки Медицинские и санитарные ткани Покрытие и обивка для мебели Нетканые полотна, получаемые из расплава
		PP1362S (HOXP2004)	Долговременная термо- и светостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенная реология расплава. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Волокна Нетканые материалы типа "спан-бонд" Предметы гигиены
		PP1365S (H22S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий. Улучшенная реология расплава.	Пеленки Медицинские и санитарные ткани Покрытие и обивка для мебели Нетканые полотна
		PP1401D (Q30P)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Профилированные изделия Трубы Экструзия технических ремней Рукавная пленка
		PP1415L (YC37F)	Повышенная долговременная термостабильность, повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки. Улучшенная реология расплава.	Экструзионная плоскощелевая плёнка Рукавная плёнка
		PP1421H (S38CA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические и скользящие свойства для плёнки.	Двухосноориентированная одно- и многослойная пленка
	Лист	3		

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм	2			
Лист				
№ докум.				
Подп.				
Дата				
ТУ 2211-136-05766801-2006				
	PP1421J (T38CA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические и скользящие свойства для плёнки.		Двухосноориентированная одно- и многослойная пленка
	PP1424J (PH384)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Двухосноориентированная одно- и многослойная металлизированная пленка
	PP1425H (S28C)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Двухосноориентированная металлизированная пленка
	PP1425J (T28C)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Двухосноориентированная металлизированная пленка
	PP1432C (D50S)	Очень высокая долговременная термостабильность, повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.		Литьевые и экструзионные изделия технического назначения Экструзия листов Выдувное формование
	PP1450R (Z30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Нити для ковров Обивка, Ремни Рукавная плёнка
	PP1452R (Z69S)	Долговременная термо- и светостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Пленка экструзионная плоскощелевая Рукавная плёнка Обивка, Ремни
	PP1452S (H39S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Повышенная стойкость изделий к выцветанию.		Экструзионная плоскощелевая плёнка Рукавная плёнка Объемно-жгутовая и комплексная нить
	PP1462R (HOXP817)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Высокая стойкость к выцветанию. Улучшенная реология расплава.		Пеленки Медицинские и санитарные ткани Покрытие и обивка для мебели Нетканые полотна, получаемые из расплава
	PP1500H (S30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Литьевые и экструзионные изделия технического назначения
	PP1500J (T30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Литьевые и экструзионные изделия технического и бытового назначения Компаундирование
	PP 1500K	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Литье под давлением Компаундирование
	PP1500L (C30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.		Литьевые изделия технического и бытового назначения
4	Лист			

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм	2			
Лист				
№ докум.				
Подп.				
Дата				
ТУ 2211-136-05766801-2006				
	PP1500M (X30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Литьевые изделия технического и бытового назначения	
	PP1500N (F30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Литьевые изделия технического и бытового назначения	
	PP1500P (V30G)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Литьевые изделия технического и бытового назначения Компаундирование	
	PP1502H (S30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Стаканы Упаковка продуктов Ремни Полимерные сетки Технические детали Рафия	
	PP1502N (F30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Комплексная нить Штапельное волокно	
	PP1510L (C30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Упаковочный шпагат и веревки Листы для изготовления канцелярских папок Рафия	
	PP1510M (X30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Плоскощелевая пленка Ремни Нити, моноволокно Лента	
	PP1520H (S38F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Двухосноориентированная пленка	
	PP1520J (T38F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Двухосноориентированная пленка	
	PP1525H (S28F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Двухосноориентированная одно- и многослойная металлизированная пленка	
	PP1525J (T28F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Двухосноориентированная одно- и многослойная пленка	
	PP1526J (T36F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства плёнки.	Двухосноориентированная пленка	
Лист	5			

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм 2 Лист № докум. Подп. Дата	ТУ 2211-136-05766801-2006	PP1528H (S38FA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические и скользящие свойства для плёнки.	Двухосноориентированная одно- и многослойная пленка
		PP1528J (T38FA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические и скользящие свойства для плёнки.	Экструзионная и рукавная двухосноориентированная пленка
		PP1532B (YD50G)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Профилированные изделия Трубы Выдвухное формование Рукавная пленка
		PP1532J (T50G)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Литьевые и экструзионные изделия технического назначения Выдвухное формование
		PP1548S (H32GA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические свойства. Высокоэффективное нуклеирование. Улучшенная реология расплава.	Тонкостенные предметы Тара Цветочные горшки Посуда
		PP1550J (T30S)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Ковровые покрытия Нити плёночные для мешков Упаковочные веревки и бечевки
		PP1551J (T30SW)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Нити плёночные для мешков Рукавная плёнка
		PP1552N (YF39S)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Высокая стойкость к выцветанию.	Штапельное волокно
		PP1554N (F79S)	Долговременная термо- и светостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Волокно нетканое термосоединённое Штапельное волокно
		PP1554P (V79S)	Долговременная термо- и светостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Волокно нетканое термосоединённое Штапельное волокно
		PP2640H (YS32S)	Повышенная долговременная термостабильность, повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Долговременные антистатические свойства. Высокоэффективное нуклеирование.	Экструзия листов Термоформование
6	Лист			



Инд. № подп.		Подп. и дата		Взаим. инв. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата	
Изм 2	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2211-136-05766801-2006	PP4215L (EP2C37F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки.	Пленка экструзионная плоскощелевая Пленка рукавная	
						PP4215M (EP1X35F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки.	Пленка экструзионная плоскощелевая Пленка рукавная	
						PP4240G (EP2S29B)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование. Улучшенные оптические свойства.	Экструзия и выдувное формование Термоформование Рукавная пленка	
						PP4240N (EP2YX29GA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование. Улучшенные оптические свойства. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Упаковка, изготовленная методом литья под давлением и методом экструзии и термоформования	
						PP4242N (EP2X29GK)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование. Улучшенные оптические свойства. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Посуда Контейнеры Упаковка	
						PP4270G (EP2S12B)	Высокая стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Экструзия и выдувное формование	
						PP4310M (EP1X30F)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Пленка экструзионная плоскощелевая Пленка рукавная Литьё крышек	
						PP4315M (EP1X35HF)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки.	Пленка экструзионная плоскощелевая Пленка рукавная	
						PP4316M (EP1X35AF)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные свойства, способствующие скольжению и препятствующие слипанию слоёв плёнки. Улучшенные антистатические свойства.	Пленка экструзионная плоскощелевая Пленка рукавная	
						PP4340N (EP2X49GA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование. Улучшенные оптические свойства. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Посуда Контейнеры Литьевое формование Плоскощелевая экструзионная пленка	
8	Лист								



Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм	2			
Лист				
№ докум.				
Подп.				
Дата				
ТУ 2211-136-05766801-2006				
	PP7301K (EPT30M)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Экструзия и термоформование Литьевое формование	
	PP7540L (EPC31H)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Крышки и колпачки Посуда Литьевое формование Тара	
	PP7548V (EPN31MA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства и эксплуатации изделий. Эффективное нуклеирование.	Тонкостенное литьевое формование	
	PP7648R (HEXP280)	Повышенная долговременная термостабильность, повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства изделий. Эффективное нуклеирование.	Мебель Обычное литьевое формование	
	PP8300G (EPYS30RE)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Экструзия и термоформование Выдувное формование	
	PP8300K (EPT30R)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Производство тары Гофрированный картон Выдувное формование Литьевое формование	
	PP8300M (EPC30R)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Тонкостенная упаковка Посуда Автомобильные детали	
	PP8310E (EPQ30RF)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Дренажные трубы Трубопроводы и фитинги Экструзионная плоскощелевая плёнка Рукавная плёнка Гофрированный картон Выдувное формование	
	PP8332C (EPD60R)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенные антистатические свойства для производства изделий.	Выдувное формование деталей Трубопроводы Термоформование Рукавная пленка	
Лист	10			

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм	2			
Лист				
№ докум.				
Подп.				
Дата				
ТУ 2211-136-05766801-2006				
	PP8332M (EPC40R)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Корпуса аккумуляторов Отделочные материалы для багажных сумок Кабели и провода	
	PP8340N (EPF31HR)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Тара Посуда Багажные сумки Обычное литьевое формование	
	PP8340S (EYH31U)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Тонкостенное литьевое формование Мебель Игрушки Обычное литьевое формование	
	PP8348S (EPH31RA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства и эксплуатации изделий. Эффективное нуклеирование.	Тонкостенное литьевое формование Обычное литьевое формование	
	PP8348U (EPL31UA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства и эксплуатации изделий. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Посуда Тонкостенное литьевое формование упаковки	
	PP8440G (EPS31HP)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование.	Экструзия и термоформование Выдувное формование	
	PP8440L (EPC31HR)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование.	Тара Посуда Багажные сумки Обычное литьевое формование	
	PP8540N (EPF31H)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Эффективное нуклеирование.	Крышки и колпачки Посуда Автомобильные детали	
	PP8548N (EPF31HA)	Повышенная долговременная термостабильность, повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства изделий. Эффективное нуклеирование.	Посуда Банки Мебель Тара Обычное литьевое формование	
Лист	11			

Инд. № подп.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм 2	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2211-136-05766801-2006	PP8548R (EPV31RA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства изделий. Эффективное нуклеирование.	Тонкостенное литьевое формование Мебель Игрушки Обычное литьевое формование
						PP8548S (EPH71HA)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства и эксплуатации изделий. Эффективное нуклеирование.	Посуда Тонкостенное литьевое формование упаковок
						PP8648V (HEXP2019)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Антистатические свойства для производства изделий. Эффективное нуклеирование.	Тонкостенное литьевое формование
						PP9100K (SP151)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Изделия технического назначения Автомобильные детали
						PP9200K (EPT30U)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Производство тары Литьевое формование
						PP9200M (SP179)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия.	Автомобильные бамперы Изделия, эксплуатирующиеся на открытом воздухе
						PP9240N (BA238G3)	Очень высокая долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Очень высокая стойкость к воздействию УФ-лучей. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Автомобильные бамперы Изделия, эксплуатирующиеся на открытом воздухе
						PP9242N (BA238A)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП, его переработке и эксплуатации изделия. Очень высокая стойкость к воздействию УФ-лучей. Улучшенная реология расплава. Эффективное нуклеирование.	Автомобильные бамперы Изделия, эксплуатирующиеся на открытом воздухе
12	Лист							